



TECHNISCHE INFORMATION

Multidraw KTL N 16

Hochwertiges Zieh- und Stanzöl mit VDA-Freigabe

ARTIKELBESCHREIBUNG

- + mineralöhlhaltiges Zieh- und Stanzöl
- + nicht wassermischbar
- + mit synthetischen Fettungsmitteln
- + enthält phosphor- und schwefelhaltige Additive
- + frei von Silikonölen
- + mit Korrosionsinhibitoren
- + gute Verträglichkeit mit unterschiedlichen Lacksystemen der Kathodischen Tauchlackierung

TYPISCHE KENNZAHLEN

Farbe / DIN ISO 2049 heller 5,0

Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185 900 kg/m³

Viskosität/40°C / ASTM D 7042 160 mm²/s

Flammpunkt (nach Cleveland) / DIN ISO 2592 > 200 °C

FREIGABEN

Multidraw KTL N 16 erfüllt die Anforderungen des VDA-Pflichtenheftes sämtlicher deutscher Automobilhersteller in Anlehnung an die VDA-Norm 230-213 und ist von allen VDA-Mitgliedern für den Einsatz freigegeben. Speziell bei zuliefernden Presswerken empfiehlt sich der Einsatz von **Multidraw KTL N 16** da es für die Zusatzbefettung die prozesstechnischen Anforderungen aller VDA-Mitglieder erfüllt.

ANWENDUNG / APPLIKATION

Multidraw KTL N 16 eignet sich aufgrund der Abstimmung hochwertiger Inhaltsstoffe sehr gut für die spanlose Umformung von Aluminium, Stahl und verzinkten Blechen aller Art bei mittleren bis schweren Umformgraden, vorwiegend in der Automobilindustrie.

20931

05/2019-20931-15

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

Multidraw KTL N 16

Hochwertiges Zieh- und Stanzöl mit VDA-Freigabe

Das Produkt ist für Buntmetalle bedingt geeignet.

Multidraw KTL N 16 wird zur Zusatzbefettung der mit unserem Prelube "Multidraw PL 61" behandelten Teile empfohlen.

Neben ausgezeichneten Ziehergebnissen gewährleistet **Multidraw KTL N 16** einen hervorragenden Korrosionsschutz und hohe Alterungsstabilität.

Multidraw KTL N 16 ist problemlos manuell als auch mit automatischen Walz- bzw. Sprüheinrichtungen applizierbar. Alle gängigen derzeit auf dem Markt befindlichen Applikationsgeräte können eingesetzt werden. Bei der Auswahl des Systems sind wir Ihnen gerne behilflich. Bei Umstellung von wassermischbaren Umformschmierstoffen auf **Multidraw KTL N 16** sollte zur Reinigung des Applikationssystems Divinol Spülfluid verwendet werden.

Multidraw KTL N 16 muss vor der Applikation nicht beheizt werden, jedoch kann der Sprühdruk durch eine Erwärmung des Produktes auf 40 °C bis 50 °C herabgesetzt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass keine örtliche Überhitzung auftritt (Ver crackung). Die erforderliche Auftragsmenge beträgt bei leichten Umformungen bis 1,5 g/m² und bei schweren Umformungen bis 3 g/m².

ENTFETTUNG

Das Produkt erfordert bei einer gleichmäßigen Beölung bis zu 3 g/m² erfahrungsgemäß keine zusätzliche Entfettung vor der Vorbehandlung des KTL-Bades.

Falls notwendig, ist jedoch eine Entfettung mit wässrig-alkalischen Reinigern problemlos möglich. Allerdings wird dann auch der Korrosionsschutz abgewaschen.

Für den Transport entfetteter Bleche empfehlen wir als Korrosionsschutz eines unserer Multicor-Korrosionsschutzmittel.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

20931

05/2019-20931-15

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.